

SAMAEL (FR)

M. b. (22/02/2015)

POULAIN DE 2 ANS

Owner's Premiums in France

REPLY (IRE - b. 2009)	Oasis Dream (GB) Cap Coz (IRE)	Green Desert (USA) Hope (IRE) Indian Ridge Pont-Aven Fabulous Dancer (USA) Simple Simone (FR) Solicitor (FR) Champion's Sister (USA)	Danzig (USA) Dancing Brave (USA) Ahoonora Try My Best (USA) Northern Dancer Arctic Tern (USA) Emerson Spence Bay
LADY CHOPE (FR - b. 2004)	Sin Kiang (FR) Mahitica (FR)		

Qualifié FEE

1^{ère} mère

LADY CHOPE (FR), 2 places à 2 ans, 3^e Prix de la Societe des Courses de Bazas, La Teste de Buch, **1 vict.** en obstacles et 21.720 €, 2 places; Mère de 3 produits en âge de courir dont-

Samael (FR) (2015 m., Reply (IRE)), voir ci-dessus.

2^{ème} mère

MAHITICA (FR), **2 vict.** à 2 et 3 ans et 34.323 €, 12 places; Mère de 7 vainqueurs, 9 produits en âge de courir dont-

TANGO CHOP (FR) (m., Night Tango (GER)), **3 vict.** en obstacles et 53.272 € 10 pl

KING CHOP (FR) (m., Indian Rocket (GB)), **3 vict.** en obstacles et 53 270 € 2 places.

CHOPE STORY (FR) (f., Panis (USA)), **1 vict.** à 3 ans et 19.203 €, 9 places; 2 places en obstacles.

CALYCHOPE (FR) (f., Indian Rocket (GB)), **1 vict.** à 2 ans et 18.300 €, 6 places; 1 place en obstacles.

MAIA CHOPE (FR) (f., Deportivo (GB)), **1 vict.** en obstacles et 17.792 € 4 places.

TICACHOPE (FR) (m., Sin Kiang (FR)), **1 vict.** à 3 ans et 16.351 €, 2 places.

3^{ème} mère

CHAMPION'S SISTER (USA), **10 vict.** à 2 de 5 ans, 18 places; Mère de 6 vainqueurs, 12 produits en âge de courir dont-

Safen (FR), **1 vict.** à 2 ans; **5 vict.** en obstacles, 2^e Prix Miror Hurdle, **L.**

SAGADOUN (FR), **7 vict.** de 2 à 6 ans, 17 places, 4 Criterium du Languedoc **L.**

CHEYENNE RIVER (FR), **4 vict.** à 2 et 3 ans, 8 places; Mère de vainqueurs dont.

La Fleur d'Arthus (FR), 2 places à 2 ans; Mère de **BAIMAO (FR)**, **1 vict.** à 3 ans, 2017, 6 places.

4^{ème} mère

MAKEKE (USA), n'a pas couru; Mère de 4 vainqueurs, 7 produits en âge de courir dont-

BARRONETA (USA), **3 vict.** de 2 à 4 ans aux USA, 5 places; Mère de:

BARRON DAN (USA), vainqueur aux USA

5^{ème} mère

JET TO MARKET (USA), **7 vict.** aux USA, Fashion Stakes, Bewitch Stakes et Debutante Stakes, 3^e Majorette Stakes; Mère de 5 vainqueurs, 7 produits en âge de courir dt-

CHAMPION PILOT (USA), **7 vict.** aux USA, El Monte Stakes, **R.** et Minnesota Breeders' Stakes, 2^e All American Handicap, **Gr.3**; Etalon en Australie.

JOAN'S BUTTON (USA), **8 vict.** aux USA, Forsythia Stakes; Mère de:

Fly Me Dumplin' (USA), **4 vict.** aux USA; Mère de **FLY ME CRAZY (USA)**,

Vivace Stakes, Race Artist Stakes, 2^e First Lady Handicap, **Gr.3**, Regret

Stakes, **L.**, U Can Do It Handicap, **L.**, 3^e Princess Rooney Handicap, **Gr.2**.

Pago's Market (USA), **4 vict.** aux USA, 3 places, 3^e Linda Stakes.; Mère de:

Fair Majesty (USA), n'a pas couru; Mère de **DOWNTHE DUSTY ROAD (USA)**, La

Brea Stakes, **Gr.1**, 2^e Lady's Secret Breeders' Cup Handicap, **Gr.2**, Adoration

Handicap, **L. R.**, Pine Tree Lane Stakes, 3^e Hollywood Breeders' Cup Oaks,

Gr.2 et Rainbow Miss Stakes **R.**, **PRINCESS JEN (USA)**, Majorette

Handicap, Lady's Secret Stakes, 2^e Suthern Accent Stakes, American Beauty

Stakes et Prairie Rose Stakes (2 fois); 2^e mère de **JUMP AND GO (USA)**,

Oklahoma Classics Juvenile Stakes, **L. R.**