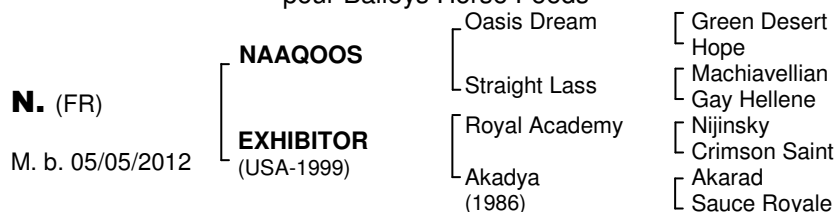


pour Baileys Horse Feeds

*(inbreeding : 5x4 Northern Dancer)*

Qualifié F.E.E. – Breeders' Cup - Owners' Premiums in France

NAAQOOS (2006) : 3 vict., 2 places, Prix Jean-Luc Lagardère (Gr.1), 2e Prix Djebel (L.), et 249.000 €. Haras en 2010. Ses premiers produits ont deux ans.

1ère mère

EXHIBITOR, 1 **vict.** (2000 m) et 3 places à 3 ans en GB. Mère de 8 produits, 7 en âge de courir, 5 vainqueurs :

Axiom (h., Pivotal), 5 **vict.** de 3 à 9 ans (13) en GB, 15 places, et £89,450.

Locum (h., Dr Fong), 3 **vict.** et 32 places de 2 à 8 ans (13) en GB.

It's A Mans World (h., Kyllachy), 8 **vict.** (13) en GB, et £29,484.

Viewing (f., Kingsalsa), 1 **vict.** et 8 places à 3 et 4 ans en GB; 4 **vict.**, (13)

Perica (m., Kingsalsa), 4 **vict.** de 2 à 5 ans (13) en Italie, 14 pl., et 42.583 €.

N. (f. 2011, Virtual), à l'entraînement en France.

2ème mère

AKADYA, 2 **vict.** à 2 et 3 ans, Prix de Thiberville **L.**, 2^e Prix des Tuileries **L.**, 3^e Prix des Tourelles **L.**. Mère de 6 vainqueurs dont :

AKA LADY (Sanglamore), 2 **vict.** et 2 places à 3 ans, Prix Petite Etoile à Saint-Cloud **L.**, 2^e Grand Prix de la Ville de Nantes **L.**, et 42.838 €. Mère de 3 vainqueurs dont :

PRIVATE BANKING (f.), 5 **vict.** en France et aux USA, Autumn Leaves H. **L.**, Marina St. **L.**, 2^e Moment To Buy St. **L.**, Osunitas H. **L.**, 3^e Manhattan Beach St. **L.**, et \$228,853. Poulinière.

DANCING LADY (f.), 2 **vict.** et 5 places à 2 et 3 ans, Prix de la Seine **L.**, 2^e Prix de Lutèce **Gr.3**, 3^e Prix Minerve **Gr.3**, et 76.300 €. Poulinière.

Laskadya (f., Lashkari), 2 **vict.** et 8 places. Mère de 6 vainqueurs dont :

KINGLASKA (h.), 3 **vict.** et 23 places de 3 à 7 ans (13) en obstacles, Prix Léopold d'Orsetti (*Gr.3*), 2^e Prix de Maisons-Laffitte (*Gr.3*), Grande Course de Haies de Printemps (*Gr.3*) (13), Dawn Run (*L.*), et 308.790 €.

LASKALINE (f.), 7 **vict.** et 4 places à 3 et 4 ans (13) en obstacles, Prix Duc d'Anjou (*Gr.3*) (13), Sagan à Auteuil (*L.*), Magné (*L.*), Antoine de Palaminy (*L.*) (13), 2^e Prix Bournosienne (*Gr.3*), 3^e Prix Jean Stern (*Gr.2*) (13), Fleuret (*Gr.3*) (13), et 357.960 €.

Triple Agent (h.), 1 **vict.** à 2 ans ; 4 **vict.** en obstacles, 3^e Grand Steeple-Chase de Deauville (*L.*), et 132.568 €

3ème mère

SAUCE ROYALE. Mère de 9 vainqueurs dont :

AKADYA (voir ci-dessus).

KEN SAUCE (m.), Prix des Jouvenceaux et des Jouvencelles **L.**

4ème mère

CRANBERRY SAUCE, 4 **vict.**, Pretty Polly St. **Gr.2**. Mère de :

SAUCEBOAT (f.), 4 **vict.** de 2 à 4 ans, Child St. **Gr.3**. Mère de **KIND OF HUSH** (Prince of Wales's St. **Gr.2**. Etalon), **DUSTY DOLLAR** (Sun Chariot St. **Gr.2**). 3^e mère de **HARBINGER** (KG&QE St. **Gr.1**).