

MAGICMONTAIN	POULINIÈRE
F. b. née le 27/03/2006	

<p>MONTJEU (IRE - b. 1996)</p>	{	<p>Sadler's Wells</p>	{	<p>Northern Dancer</p>	<ul style="list-style-type: none"> ↳ Nearctic ↳ Natalma ↳ Bold Reason ↳ Special ↳ High Top ↳ Segal Ville ↳ Tennyson ↳ Adèle Toumignon
		<p>Floripedes</p>		<p>Fairy Bridge</p>	<ul style="list-style-type: none"> ↳ Northern Dancer ↳ Flaming Page ↳ Crimson Satan ↳ Bolero Rose ↳ Klairon ↳ Flûte Enchantée ↳ Tom Fool ↳ Sunset III
<p>MOUNTAIN SPIRIT (IRE - b. 1996)</p> <p>Famille 1-p</p>	{	<p>ROYAL ACADEMY</p>	{	<p>Nijinsky II</p>	
		<p>Martingale (GB - 1975)</p>		<p>Crimson Saint</p>	
				<p>Luthier</p>	
				<p>Moonmadness</p>	

Performances : n'a pas couru.

Production :

2011 : Vampirique (f. gr., Al Namix), disparue à 3 ans.
 2012 : Machiavélique ♦ (f. gr., Al Namix), à l'entraînement en France.
 2013 : Mainmise (m. np., Al Namix).
 2014 : N. (f. b., Saddex).
 Non saillie en 2014.

1^{ère} mère

MOUNTAIN SPIRIT, 1 **vict.** (2500 m) et 1 place en 4 sorties à 3 ans. Mère de 7 produits en âge de courir, 2 vainqueurs dont :

Mountain Stream (f. b., Vettori), 3 **vict.** (1600 m) à 2 et 3 ans, Prix Prince Hindou, du Comité des Fêtes de Saint-Etienne de Montluc, du Club des 3 Iles à Nantes, 2 places à 2 et 3 ans, et 25.400 €. Poulinière. Disparue.

Mount Kenya (h. b., Freedom Cry), 9 **vict.** (1900-2400 m) et 29 places 3 à 10 ans, Prix de Clôture à Deauville, de Rillieux la Pape à Lyon-Parilly, des Loubines à La Teste, de la Garonne à Toulouse, et 111.600 €.

2^{ème} mère

MARTINGALE, 2 **vict.** (1600 m) à 3 ans en GB. Sœur utérine de **MADÉLIA** (Poule d'Essai des Pouliches **Gr.1**, Prix Saint Alary **Gr.1**, de Diane **Gr.1**), **MOUNT HAGEN** (Prix du Moulin de Longchamp **Gr.1**), **MONSANTO**, **MALECITE**. Mère de 12 produits, 4 vainqueurs dont :

MERSEY (f., Crystal Palace), 5 **vict.** à 3 et 4 ans, Prix Royal-Oak **Gr.1**, de Royallieu **Gr.3**, Foy **Gr.3**, 6 places, 2^e Prix Ganay **Gr.1**, et 201.923 €. Mère de **MARTIEN** (2 **vict.**, Prix Nimbus **L.**, 3^e Prix Berteux **Gr.3**). 2^e mère de **MARIE DE BAYEUX** (4 **vict.**, Coupe des 3 Ans **L.**, 2^e Prix de Flore **Gr.3**, The Very One H. **L.**, 3^e Yerba Buena Breeders' Cup H. **Gr.3**).

MUNCIE (f., Sadler's Wells), 3 **vict.** à 3 ans, Prix Saint-Alary **Gr.1**, Pénélope **Gr.3**, et 118.148 €.

Marton (m., Bellypha), 1 **vict.**, 2^e Grand Prix de Bruxelles **Gr.1**.

Madame du Barry (f., Wollow), 4 places. Mère de **MORCOTE** (2 **vict.** à 2 ans, C.L. Weld EBF Park St. **Gr.3**), **MIAMI SANDS** (3 **vict.** Leopardstown 1000 Guineas Trial St. **L.**, 2^e Queen Elizabeth II Challenge Cup **Gr.1**). 2^e mère de **PERSIAN SILVER**. 3^e mère de **GO KITTY GO**, **AIN'T NO OTHER** ♦ (10 **vict.** (14), et \$610,595).

Mexican Song (f., Be My Guest). 2^e mère de **LORD OF THE DANCE**.

Mosaïque Bleue (f., Shirley Heights), n'a pas couru. Mère de **SUBTLE POWER** (4 **vict.**, Gulfstream Park BC H. **Gr.1**, King Edward VII St. **Gr.2**. Etalon).

Military Tune (f., Nashwan). 2^e mère de **GOLD-FUN** ♦ (Hong Kong Classic Mile **Gr.1**, Queen's Silver Jubilee Cup **Gr.1** (14)), **BODY AND SOUL**.

My Great Hope (f., Simply Great), 3 places. 2^e mère de **ARDENT (JPN)**.